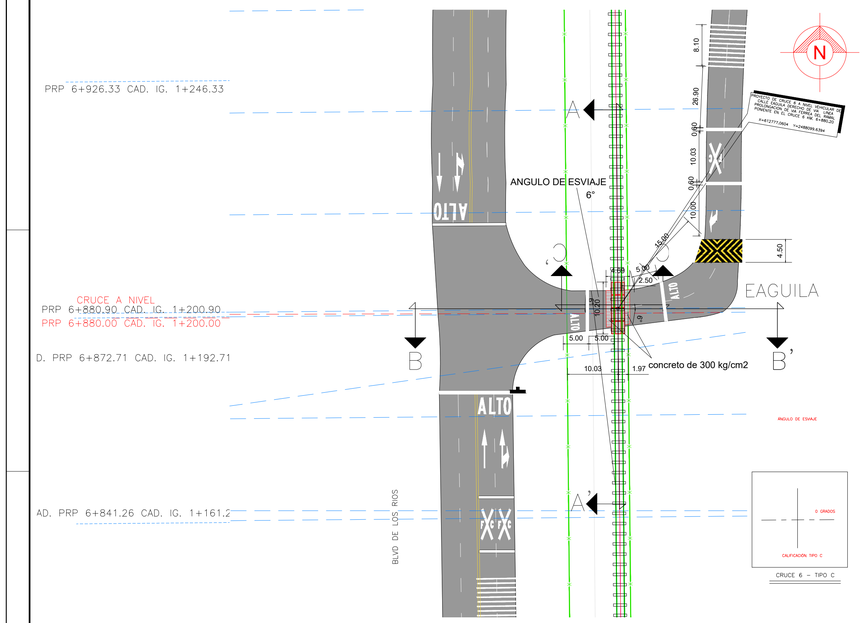


CRUCE 6 - TIPO C

PLANTA GENERAL

ESC 1:250 ACOT.m

ESTRUCTURA DEL PAVIMENTO (PROYECTO)

CARPETA ASFÁLTICA

- TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO $\frac{3}{4}$".
- COMPACTACIÓN MÍNIMA DE 95%, PRUEBA MARSHALL.
- ATENDIENDO NORMATIVA DE LA SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES, N.CMT.4.04/08 Y N.CTR.CAR.1.04.006/09.

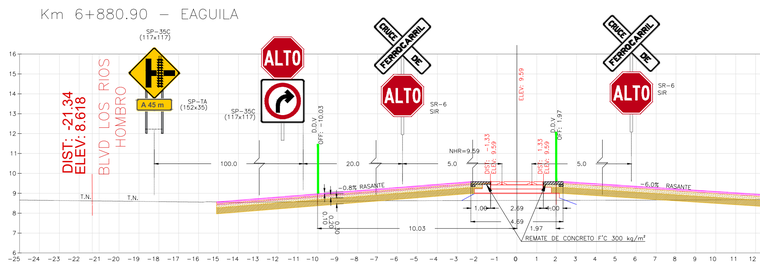
BASE HIDRÁULICA

- TRITURADO CON TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO 1 $\frac{1}{2}$".
- COMPACTACIÓN MÍNIMA DE 100%, AASHTO MODIFICADA 5 CAPAS.

ATENDIENDO NORMATIVA DE LA SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES, N.CMT.4.02.002/11 Y N.CTR.CAR.1.04.002/11.

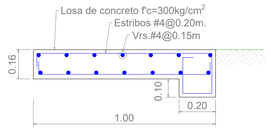
SUB_RASANTE

- TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO 3".
- COMPACTACIÓN MÍNIMA AL 100%, PRUEBA AASHTO ESTANDAR.
- ATENDIENDO NORMATIVA DE LA SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES, N.CMT.1.03/02 Y N.CTR.CAR.1.01.009/11.

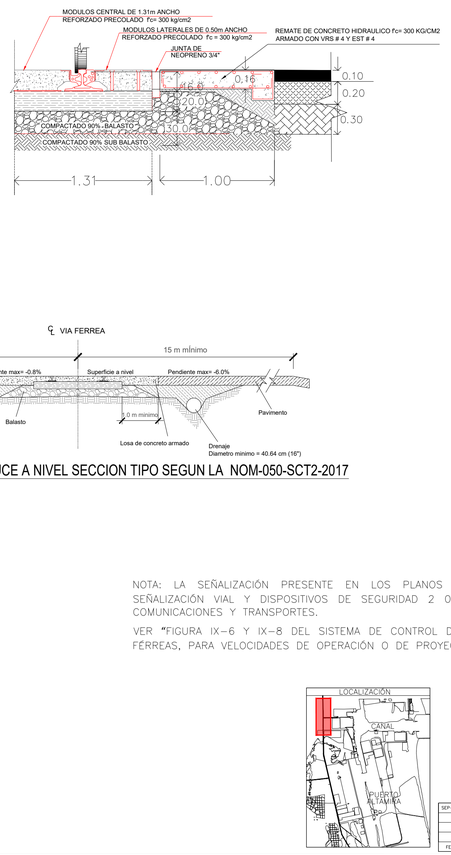


PERFIL DE CRUCE A NIVEL

SIN / ESC ACOT.m



Opción con dentellón



CORTE TRANSVERSAL EN CRUCE A NIVEL SECCION TIPO SEGUN LA NOM-050-SCT2-2017

S/E

DATOS COMPLEMENTARIOS

TIPO DE CRUCE	CRUCE 6 TIPO C
LOCALIZACION	CRUCE 6 6+880.90 CAD IG 1+200.90
RELACION A VIA	PROLONGACION DE VIA FERREA DEL RAMAL PONIENTE
TIPO DE VIA	APARTIR KM 5+680 PRINCIPAL
CALLE DONDE SE ALOJA	CALLE EAGUILA
ANGULO DE ESVIAJE	6°
PENDIENTE EN ZONA DE VIAS	-6 % EN TODO EL LADO IZQUIERDO
PENDIENTE ENTRADA Y SALIDA	-6 % HACIA LADO DERECHO
MATERIAL EN AREA DE VIAS	PROYECTO DE LOSAS DE CONCRETO
ANCHO DE CALZADA	10.00 METROS.
DERECHO DE VIA	10.03m IZQ. Y 1.97M DER. DEL EJE DE VIA
DERECHO DE VIA OCUPADO	91.86 M2
FERROCARRIL	FERROCARRIL MEXICANO S.A. DE C.V.
ESTADO	TAMAULIPAS
VELOCIDAD DE OPERACION	30KM/H

* NOTA : LA OPERACION,Y MANTENIMIENTO DEL CRUCE A NIVEL, ASI COMO SUS DISPOSITIVOS CORREN A CARGO DEL PERMISIONARIO DE LA VIA ES DECIR DE LA ASIPONA ALTAMIRA

CUADRO DE CONSTRUCCIÓN

LADO		AZIMUT	DISTANCIA	V	COORDENADAS	
EST	PV				Y	X
				1	2,488,094.68	612,775.80
1	2	89°28'6.60''	002.61	2	2,488,094.71	612,778.42
2	3	359°29'20.04''	001.79	3	2,488,096.50	612,778.40
3	4	82°5'51.00''	002.50	4	2,488,096.85	612,780.88
4	5	359°18'21.96''	006.75	5	2,488,103.59	612,780.80
5	6	263°4'45.48''	002.47	6	2,488,103.30	612,778.34
6	7	359°29'18.96''	001.61	7	2,488,104.90	612,778.33
7	8	269°28'6.60''	002.62	8	2,488,104.88	612,775.71
8	9	179°23'44.88''	001.67	9	2,488,103.21	612,775.73
9	10	269°30'16.20''	002.45	10	2,488,103.19	612,773.27
10	11	180°0'5.04''	007.39	11	2,488,095.80	612,773.27
11	12	81°26'1.68''	002.54	12	2,488,096.18	612,775.79
12	1	179°23'44.88''	001.49	1	2,488,094.68	612,775.80

ÁREA: 061.30 m2

NOTA: LA SEÑALIZACIÓN PRESENTE EN LOS PLANOS FUE ELABORADA SIGUIENDO EL "MANUAL DE SEÑALIZACIÓN VIAL Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD 2 0 1 4" SEXTA EDICIÓN DE LA SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES.

VER "FIGURA IX–6 Y IX–8 DEL SISTEMA DE CONTROL DE VELOCIDAD PARA CRUCES A NIVEL CON VÍAS FÉRREAS, PARA VELOCIDADES DE OPERACIÓN 0 DE PROYECTO DE 40 Y 60 KM/H"

ESCALA 1:500

0 5 10 15 20 25 50

SEP–2025	REV–0	REF.	ESTE PLANO ESTÁ REFERENCIADO AL PLANO ASPN–ALT–G–P–P061–24–0 (1 DE 3)	EDP=	SICT
FECHA	REVISIÓN	ZONA	DESCRIPCIÓN DE MODIFICACIÓN.	POR	APROBÓ

ESPECIFICACIONES DE FABRICACION Y MATERIALES PARA LOSAS DE CRUCERO

N O T A S:

GENERALIDADES

DIMENSIONES.– EN CENTÍMETROS, EXCEPTO LAS INDICADAS EN OTRA UNIDAD.

ESPECIFICACIONES.– LA ULTIMA EDICION DE LAS NORMAS DE CONSTRUCCION DE LA S.C.T. SE HARA REFERENCIA PARTICULAR A LOS SIGUIENTES CAPITULOS:

3.01.02.026	CONCRETO HIDRAULICO
3.01.02.027	ACERO PARA CONCRETO HIDRAULICO
3.01.02.028	ESTRUCTURAS DE CONCRETO REFORZADO

MATERIALES.–DESECHAR SIN ACEPTADAS POR LOS LABORATORIOS AUTORIZADOS, Y CUMPLIRAN CON LOS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES.

CEMENTO	4.01.02.003
AGREGADOS	4.01.02.004
AGUA PARA CONCRETO	4.01.02.004G
ACERO DE REFUERZO	4.01.02.004B TIPO A,B, Ó C. CORRUGADO DE GRADO DURO CON LE =4000 Kg/CM2
	TRATAMIENTO DE LAS BARRAS EN EL PROCESO DE FABRICACION
	L.R.: 2 6000 Kg/CM2. CON ALARGAMIENTO MEDIDO EN 20 CM DE 8% COMO MINIMO.
SOLDADURA	4.01.02.006

CONCRETO:
SE EMPLEARA CONCRETO DE F'c=300 KG/CM2 CUYA COMPACIDAD NO SERA MENOR DE 0.80 CON REVENIMIENTO 6 A 10 CMS. Y AGREGADO GRUESO CON TAMAÑO MAXIMO DE 2 CM QUE HORMEA AL 100% CRIBA.
EN CASO DE QUE EL CONTRATISTA REQUIERA USAR ADITIVO PARA EL CONCRETO, DEBERA JUSTIFICAR OPORTUNAMENTE LA CALIDAD Y DOSIFICACION DE ESTOS PRODUCTOS, PRESENTANDO AL RESIDENTE PRUEBAS SATISFACTORIAS DE SUEMPLEO CON LOS AGREGADOS Y EL CEMENTO QUE VAYA A EMPLEAR.

ACERO DE REFUERZO.–
EL ACERO DEBERA ESTAR LIMPIO DE LODO EN LA LIMPIEZA DE LAS VARILLAS, PARA EVITAR QUE TENGAN OXIDO SE DEBERA ANTES DE REPOSITAR EL CONCRETO, LOS EMPALMES SERAN TRASLAPADOS O SOLDADOS, Y SE LOCALIZARAN SEGUN CONVENGA PROCURANDO EN LO POSIBLE, QUE QUEDEN CUATRAPEADOS.
SI SE DESEA UTILIZAR OTRO SISTEMA DE EMPALME, SE CONSULTARA OPORTUNAMENTE A LA SUPERVISION.

RECOMENDACIONES DE CONSTRUCCION.–
LA CONSTRUCCION DE LA OBRA FALSA Y DE LOS MOLDES , LA COLOCACION DEL REFUERZO, EL COLADO Y CURADO DEL CONCRETO, SE HARAN A LO ESTABLECIDO EN LOS CAPITULOS CORRESPONDIENTES DE LAS ESPECIFICACIONES DE LA S.C.T.
EL EMPLEO DE ADICIONANTES O ADITIVOS (ACELERANTES, FLUIDIZANTES,EXPANSORES, ETC.), SE JUSTIFICARA Y REQUERIRA AUTORIZACION POR ESCRITO DE FERROMEX, PARA DESPUES DE LA CUAL SE PRESENTARA LA SOLICITUD CON SUFICIENTE ANTICIPACION A FIN DE QUE LOS LABORATORIOS CORRESPONDIENTE AUTORIZADOS PUEDAN REALIZAR LAS PRUEBAS NECESARIAS RELATIVAS A LAS CARACTERISTICAS Y A LA DOSIFICACION DE ESOS PRODUCTOS. EL COLADO SE HARA EN UNA SOLA OPERACION, ENTRE LAS JUNTAS DE CONSTRUCCION INDICADOS, PREPARANDO LAS JUNTAS SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DE LA S.C.T.
EN CUALQUIER CASO, LAS PRUEBAS DE CILINDRO PARA CUMPLIR LOS REQUISITOS DE RESISTENCIA DE PROYECTO, SERAN LAS QUE EFECTUEN A LOS 28 DIAS DE EDAD.

ESPECIFICACIONES DE FABRICACION Y MATERIALES PARA SEÑALES VERTICALES

CARACTERISTICAS DE LAS AUTOMOTRICES

La lamina deberá ser de acero tipo comercial ISAE-1006-6 similar, laminado en frío, calibre 18 y de primera calidad, sin manchas, grietas y ondulaciones; el acabado será galvanizado por inmersión en caliente/ cantidad mínima capa G-90.

El rodado y doblado de las charolas será del tamaño indicado y en base al manual técnico. Todas las charolas serán fabricadas con la máxima precisión para que al momento de ser ensambladas no existan deformaciones.

La soldadura se hará con electrodo de 2.28 mm. de diámetro clase E-6013 en corrugar y planear de manera, el cordon de soldadura se hará completo, de manera el galvanizado no se queme, debiendo eliminar todas las salpicaduras que resulten durante la operación con pinzas primarse nuevamente en sitio en las áreas afectadas en el proceso.

CARACTERISTICAS DE LAS PLACAS DE ALUMINIO PARA CHAROLAS

NO SIRVE

Las placas de aluminio (aviopak) serán de lamina de acero comercial ISAE-1020 o similar calibre 14 galvanizado por inmersión en caliente cantidad capa G-90.

La perforación en la placa de aquicido será de forma ovalada y la llenará el centro, la forma y el tamaño de las ranuras para las anclajes constituye prioritarias será ingresando de 13 cm. de ancho con la perforación en el centro, terminado quedar de 10 cm. de ancho.

En las anclajes de información restrictiva y general, el tamaño de la caja será de 9 cm. con perforación al centro, calculadas a 10 cm. de las extremas.

TRATAMIENTO DE LAS DOBLAZ EN EL PROCESO DE FABRICACION

La fabricación deberá hacerse en lugar cerrado para evitar que el polvo se deposite en las charolas.

El buen acabado en cualquier grado en la lámina, se deberá emplear un tratamiento químico para eliminar el oxido.

La grasa de la superficie de la charola deberá ser eliminada antes de proceder a darle cualquier tratamiento o acabado.

Toda lamina deberá tener acabado galvanizado por inmersión en caliente cantidad capa G-90 y deberá ser fosfatada y pintada con pintura electrostática de cualquier material a platicos en superficie deberán cumplir con las PRUEBAS SATISFACTORIAS DE SUEMPLEO CON LOS AGREGADOS Y EL CEMENTO QUE VAYA A EMPLEAR.

ACABADO DE LAS SEÑALES

La colocación de películas reflejantes y la serigrafía, se deberá hacer en lugares cerrados y a una temperatura ambiente de 20°C para la colocación de la película reflejante se deberá de limpiar el área para el buen adherencia de la película reflejante, se deberá de emplear personal con buena calidad en la aplicación de la película reflejante una superficie uniforme y sin rebotes, la cual forma de colocarla se hará con espátulas de hule para evitar rayar la película reflejante y el material no deberá estar viejo. Se cual mantire las leyendas, escuelas, flechas, símbolos, flechas, deberán tener las dimensiones y alineación que se indican en el proyecto de señalamientos y/o de acuerdo a lo ordenado por el residente.

Las películas reflejantes y la serigrafía, se deberán de estar garantizadas por un mínimo de 7 años contra defectos de fabricación por escrito se presentara la solicitud con suficiente anticipación a fin de que los laboratorios correspondiente autorizados puedan realizar las pruebas necesarias relativas a las características y a la dosificación de esos productos. El colado se hara en una sola operación, entre las juntas de construcción indicados, preparando las juntas segun las especificaciones de la S.C.T.

PINTURA Y TROQUELADO

Para el caso de las señales bajas, todos los postes serán de forma ángulo 3 perfil cuadrado (PTR) con dimensiones y espesores debidamente del diseño estructural las perforaciones de postes se harán de acuerdo al tipo de señal, las tornillos serán galvanizado electrolítico o subministrado con diametro de 3/8" Grado 2 de acuerdo a ASTM A-307 con tuerca y dos rondanas planas, la longitud dependerá del espesor de la placa, cuando la señal requiera de la instalación de dos postes correspondientes de las especificaciones de la S.C.T. el empleo de anclajes multiple de servicio y turistico, se hará de acuerdo a la propuesta del contratista previa revisión y aceptación de la dependencia, y serán instaladas a una distancia y altura del bastico del canino especificado en el manual de Dispositivos para el Control de Tránsito en Calles y Carreteras. En caso de las señales elevadas, de una o dos banderas, tipo puente, los postes, tendrán, rolleunas y brazos de acero estructural tipos IR-160 ó similar con acercido tipo MOX-TEN y perfil cuadrado (PTR). La acerdo estructural deberán de ser soldadas, para su fabricación deberán contar con la revisión y autorización de la dependencia. Todos los postes, anclas, tornyje inserido acabado galvanizado por inmersión en caliente de acuerdo a la norma ASTM A-123, todo la tornillería será grado 5 con diámetros y espesores según diseño, el acabado será galvanizado electrolítico y/o cadmiolado.

Para determinar las características de los materiales usados en la instalación ver SCH-Bar-C referencias y NAS 31-38, 3-38, 3-148 y 31-148.

El contratista se responsabiliza a efectuar los trabajos necesarios para la reparación de daños que ocasione a las instalaciones subterráneas durante el proceso de la instalación, daños que no atribuible a accidentes en la operación del sistema ó bandolinear, estos trabajos se realizarán en un plazo no mayor de 5 días hábiles de inmediata en acta o reporte correspondiente.

En terreno rocoso y/o cuando así lo indique la dependencia las señales bajas se colocarán en cimentación de concreto hidráulico simple f'c=100 kg/cm2, de 25 cm. de diámetro y 70 cm. de profundidad; y en las señales elevadas de una o dos banderas multiples y/o estructura, la misma cimentación será de concreto hidráulico simple f'c=200 kg/cm2 con las dimensiones que indique el proyecto ejecutivo o en su defecto por la propuesta técnica por el contratista, el que será revisado y autorizado por la dependencia, debiendo ser las anclas de un mínimo de 1" # 1/4, de diámetro y de acuerdo a ASTM A-449 y el número será según diseño autorizado por la dependencia y/